

FHR 310

STINKSKABSREGULATOR

FHR 310 er en reguleringsenhed til regulering af udsuget volumenstrøm fra stinkskebe og udsugningskabinetter.

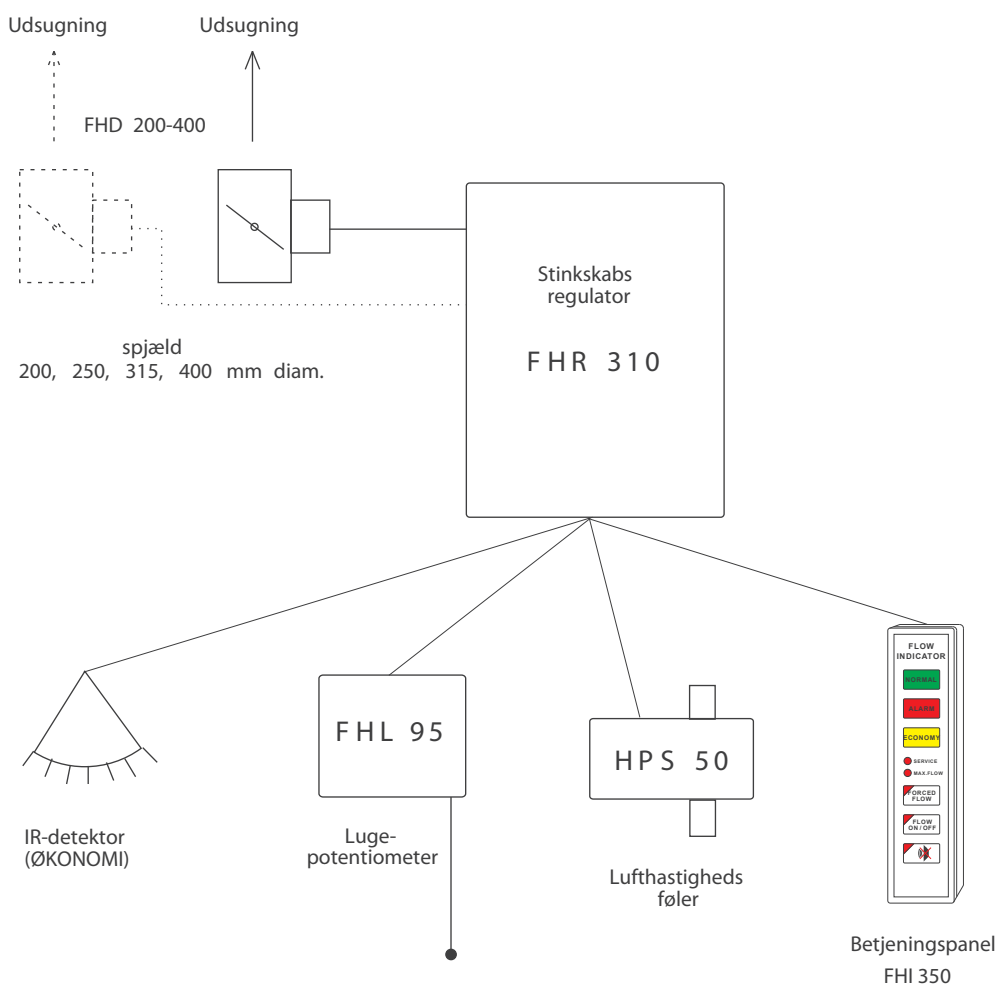
Sammen med en flowføler HPS 50, et motorspjæld, en indikator og evt. en lugesensor kan lufthastigheden i stinkskebets arbejdsåbning reguleres og holdes konstant.



Mål: 180 x 130 x 60 (L x B x H)

Tekniske data

Spændingsforsyning	24 VAC ±15%, 50 - 60 Hz
Effektforbrug	10 VA
Omgivelsestemperatur	10 - 40 C
Kapsling	Plast, IP 65
Setværdi "NORMAL"	0,3 - 1,5 m/s
Setværdi "ØKONOMI"	0,2 - 1 m/s
Lugebredde	0 - 2500 mm
Min. begrænsning	100 - 1000 m/h
Max. begrænsning	200 - 4000 m/h
Nøjagtighed	±2% (af inst. setværdi)
Regleringsforsinkelse	0,25 sek
Hysterese	±0,05 m/s
Flowalarm, relæ	1-pol. Skiftekontakt max 24VAC, 1A
Alarmforsinkelse, relæ	10 - 60 sek
Alarmforsinkelse, lys	10 - 60 sek
Alarmforsinkelse, lyd	10 - 60 sek



SYSTEMBESKRIVELSE

FHR 350 er centralenheden i stinkskabsregulering. Sammen med flowmåler HPS 50 1 eller 2 holdes undertrykket i stinkskabet konstant, så der opnås en konstant lufthastighed i lugeåbningen. Kombineres FHR 350 med bevægelsesføler IR 50, kan man indstille to setpunkter for lufthastigheden. Hermed muliggøres en lavere lufthastighed, når der ikke arbejdes foran stinkskabet (økonomidrift). Hvis lugepotentiometeret FHL 95 tilsluttes opnår man en hurtigere tilpasning af luftmængden ved ændring af lugeåbningen (feed forward). Stinkskabets luftforbrug kan også registreres via et udgående signal fra regulatoren. Desuden fremkommer et periodisk lydsignal, hvis lugen efterlades mere end 15 cm åben, når det er i økonomidrift.

VISNING AF DRIFTSTILSTANDEN

Betjeningspanel FHI 350 viser med lysdioder, NORMAL- eller ØKONOMIDRIFT, FLOWALARM, SERVICE-ALARM eller MAX.FLOW. Servicealarm fremkommer hvis lugepotentiometeret eller tilbageføringspotentiometeret i reguleringsspjældet er ude af funktion. Flow-alarmen aktiveres, hvis lufthastigheden underskider alarmgrænsen (indstillelig). Alarmen vises med et blinkende rødt felt på indikatoren, og et akustisk signal i regulatoren. Lydsignalet kan fravælges. Angivelse af MAX.FLOW fremkommer, når det maksimale luftforbrug er nået (indstilleligt).

FHI 350 er desuden forsynet med trykknapper for forceret drift (tvangsåbnet spjæld), tvangslukning af spjæld, samt frakobling af lydalarm. Regulatoren kan programmeres til at fungere med et eller to motor-spjæld, et eller to lugepotentiometre samt en eller to flowfølere. Dette muliggør en nøjagtig regulering af f.eks. dobbelte stinkskabe eller brede stinkskabe med to kanaltilslutninger med separate spjæld.

FHR 310 giver også mulighed for at indstille maksimum- og minimumbegrænsning af den regulerede luftmængde.

Alle indstillinger ved idriftsættelse sker med bærbar PC på seriekommunikation RS 485.

Forslag til kabel mellem enhederne.

Spjæld FHD:	LiYY 5x0,5
Lugepotmeter. FHL 95:	LiYY 3x0,5
Flowføler. HPS 50:	LiYY 3x0,5
IR-detektor IR 50:	LiYY 3x0,5
Betjeningspanel FHI 350:	PTS 2X2X0,6 mm parsnoet med skærm

Med fælles trafo for flere stinkskab-sregulatorer klemme 1 og 2 (24 VAC) ikke krydses mellem regulatorerne.

